

# Capilla 5200

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN 14700: E Ni 2-200-ckptz  
(DIN 8555): E 23-UM-200-CKPTZ  
AWS A5.11: ~E NiCrMo4  
Материал: 2.4887

## Применение, характеристики

Покрытый электрод для ремонта инструмента для горячей штамповки. Наплавленный металл обладает окалиностойкостью и имеет хорошую прочность в условиях повышенных температур, а также коррозионостойкостью в окислительной и восстановительной среде.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Восстановление и ремонт изношенных деталей штамповочного оборудования, подверженных воздействию высоких температур.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	W	Fe	Co	Ni
max 0,06	15,0-17,0	15,0-17,0	3,0-5,0	5,0-6,0	2,5-3,5	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Твердость, НВ
700	400	25	220 / > 400 (после термообработки)

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	350	40-60	=(+)~
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	450	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~