Capilla 516 EHL

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14700: E Co 1
(DIN 8555): E 20-UM-250 CKTZ

Применение, характеристики

Электрод с синтетическим покрытием для наплавки тепло– и износоустойчивых слоев металла на нелегированные, низко– и высоколегированные стали. Наплавленный металл устойчив к образованию трещин. Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к износу при трении металла о металл и жароустойчив при температуре до 800°C, при непродолжительном времени воздействия – до1100°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных ударам и нагрузкам при очень высоких температурах (оборудование для горячей штамповки).

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	W	Ni	Fe	Co
max 0,1	17,0-19,0	11,0-13,0	8,0-10,0	1,5-3,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HB	Твердость (после самоупрочнения), HB
240	> 300

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, A	Полярность
2,5	350	70-100	=(+)~
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры