

# Capilla 50/50 Nb

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

Специальный электрод

Материал: 2.4813

## Применение, характеристики

Электрод с рутиловоосновным покрытием для сварки и наплавки элементов печей, топков, горелок, жаровых труб и других деталей работающих при очень высоких температурах и высоких механических нагрузках. Окалиностойкость металла шва до 1150°C. Рекомендуется предварительный подогрев свариваемых деталей до температуры 600°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Сварка и наплавка жаропрочных материалов:

IN 560, IN 675, IN 671

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Nb	Fe	Ni
max 0,1	48-49	1,5-1,8	0,8	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Предел текучести p1.0, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %
900	690	450	3

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~