

Capilla 4914

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 7-350-cpt
EN ISO 3581-A: EZ 13 1 R 53
(DIN 8555): E 6-UM-350-PRT

Применение, характеристики

Электрод с рутиловым покрытием для сварки и наплавки деталей оборудования для горячей формовки металла. Металл шва обладает высокой стойкостью к трещинообразованию.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Области применения

Наплавка и восстановление роликов, цилиндров, рабочих головок и пр.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Fe
max 0,25	12,5-14,0	0,8-1,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Твердость, HRC
1150	650	15	37

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	350	60-90	=(+)~
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~