

# Capilla 49 KBS

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 12 H 10

(EN499): E 42 4 B 12 H 10

AWS: E 7016

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей, работающих при температуре от -40° до 450°С.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз). Режимы прокалки: 250-350 °С в течение 2 часов

## Области применения

Металлоконструкции из сталей:

S 185-S355 J 0C

P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH

P 120 N-P 360 N

P 255 NH-P 355 NH

GS 38-GS 52

## Химический состав наплавленного металла, %

| C    | Mn  | Si  | Fe     |
|------|-----|-----|--------|
| 0,06 | 0,9 | 0,7 | основа |

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

| Предел прочности на разрыв, МПа | Предел текучести, МПа | Относительное удлинение (L=5d), % | Ударная вязкость (ISO-V), Дж |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 550                             | 440                   | 20                                | 80/50 (-30°С)                |

## Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---------|-----------|------------------|------------|
| 2,0     | 300       | 50-70            | =(+)~      |
| 2,5     | 350       | 70-90            | =(+)~      |
| 3,25    | 350/450   | 115-135          | =(+)~      |
| 4,0     | 450       | 150-175          | =(+)~      |
| 5,0     | 450       | 190-240          | =(+)~      |