

Capilla 4863

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 3581-A: EZ 18 36 Nb B 32
EN 1600: EZ 18 36 Nb B 32
EN 14700: ~E Ni 1
AWS A 5.4: ~E 330-15
Материал: ~1.4863

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки высоколегированных жаропрочных сталей. Окалино-стойкость наплавленного металла до 950°C. Наплавленный металл коррозионностоек в углекислотной среде.

Пространственное положение сварки: все (кроме потолочного и вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка и наплавка высоколегированных жаропрочных сталей

1.4849, 1.4864, 1.4865

Химический состав наплавленного металла, %

| C | Cr | Ni | Nb | Fe |
|---------------|-------|-------|---------|--------|
| max 0,19-0,25 | 17-19 | 34-36 | 1,2-1,5 | основа |

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

| Предел прочности на разрыв, МПа | Предел текучести, МПа | Предел текучести p1.0, МПа | Относительное удлинение (L=5d), % |
|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| 550 | 320 | 340 | 15 |

Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---------|-----------|------------------|------------|
| 2,5 | 300 | 60-90 | =(+)~ |
| 3,25 | 350 | 80-110 | =(+)~ |
| 4,0 | 350 | 100-150 | =(+)~ |