

Capilla 4853

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 3581-A: EZ 25 35 Nb B 32

EN 1600: EZ 25 35 Nb B 32

EN 14700: -E Ni 1

Материал: ~1.4853

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки высоколегированных жаропрочных сталей. Окалиностойкость наплавленного металла до 1050°C.

Пространственное положение сварки: все (кроме потолочного и вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка и наплавка высоколегированных жаропрочных сталей

1.4852

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
max 0,3-0,5	0,9-1,1	25-27	34-36	1,2-1,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Предел текучести p1.0, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %
600	400	450	8

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~