

Capilla 4778

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

Специальный электрод
Материал: ~ 2.4778

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для наплавки металла с кобальтовой основой, имеющей аустенитную структуру. Окалиностойкость металла шва до 1250°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное – снизу вверх.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка и наплавка жаропрочных сплавов на основе кобальта и никеля.

2.4778, 2.4779

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Co	Fe
0,12-0,18	29-30	48-50	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %
490	390	6

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~