

# Capilla 4515

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

DIN EN 1600: EZ 25 6 3 CuN B 32

(DIN 8556): E 25 6 3 Cu LB 23

Материал: 1.4515

## Применение, характеристики

Электрод с рутиловым покрытием для сварки дуплексной стали. Металл шва имеет высокую стойкость к межкристаллитной и точечной коррозии и отличные механические свойства. Применяется для сварных соединений, работающих при температуре до 250°C.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокали: 300°C в течение 2 часов.

## Области применения

Сварка и ремонт металлоконструкций из нержавеющей дуплексных сталей:

GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3 (1.4515)

GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3-3 (1.4517)

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Ni	Mo	Mn	Cu	N	Fe
max 0,03	0,8	24-25	6-7	2,6-3,0	2,5-3,5	0,5-1,8	0,1-0,18	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
720	530	15	50

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	40-60	=(+)~
2,5	300	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~