Capilla 44

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 1071: E C NiCu-B 1
(DIN 8573): E Ni Cu-BG 22
AWS: E Ni Cu-B

Применение, характеристики

Электрод с медно-никелевым стержнем и основным графитовым покрытием для сварки чугуна. Наплавленный металл представляет собой медно-никелевый сплав, и легко поддается механической обработке.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокалки: 150-180°C в течение 2 часов.

Области применения

Для ремонтных работ изделий из серого и ковкого чугуна.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cu	Ni
0,7	28,0-30,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HB
160

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	90-120	=(+)~
4,0	350	110-150	=(+)~

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры