

Capilla 400 B

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 1-400-p
(DIN 8555): E 1-UM-400 P

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для получения износостойкого наплавленного металла.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных абразивному износу и воздействию ударов и нагрузок (детали экскаваторов, ходовые колеса, рельсы, шнеки, траки). Наплавленный металл поддается дальнейшей механической обработке.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mn	Fe
max 0,15	2,5-3,5	1,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HB
375

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~