# Capilla 310 КВ

Производитель: Capilla

## Классификация

EN ISO 3581-A: E 25 20 B 12
EN 1600: E 25 20 B 12
AWS: E 310-15
Материал: ~ 1.4842

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки жаропрочной стали аустенитного класса. Металл шва имеет аустенитную структуру и обладает окалиностойкостью при температуре до 1200°C. Не стоек в серосодержащей среде.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Сварка металлоконструкций из следующих сталей:

1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841
1.4845, 1.4846, 1.4849, 1.4848
1.4828, 1.4713, 1.4726, 1.4710
1.4745, 1.4823

## Химический состав наплавленного металла, %

| C | Cr | Ni | Mn | Fe |
|---|---|---|---|---|
| max 0,1 | 23-26 | 19-21 | 2,5-3,0 | основа |

## Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

| Предел прочности на разрыв, МПа | Предел текучести, МПа | Предел текучести p1.0, МПа | Относительное удлинение (L=5d), % | Ударная вязкость (ISO-V), Дж |
|---|---|---|---|---|
| 570 | 380 | 410 | 20 | 40 |

## Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---|---|---|---|
| 2,0 | 300 | 60-90 | =(+)~ |
| 2,5 | 300 | 80-110 | =(+)~ |
| 3,25 | 350 | 110-150 | =(+)~ |
| 4,0 | 350 | 150-190 | =(+)~ |
| 5,0 | 350 | 160-210 | =(+)~ |

## Варианты замены

Capilla 310

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры