

Capilla 30 W

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12

(EN 499): E 38 2 RB 12

AWS SFA 5.1: E 6013

Применение, характеристики

Электрод с рутилово-основным покрытием для сварки труб и трубных металлоконструкций из малоуглеродистых сталей.

Пространственное положение сварки: все

Области применения

Металлоконструкции из сталей:

S 185– S 355 J0C

P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH

P210N-P360N

S 255 NH-S 355 NH

P 255 NH-P 355 NH

G538-G552

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Fe
0,08	0,5	0,3	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
520	400	20	80

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	60-85	=(-)~
3,25	350	90-130	=(-)~
4,0	350	140-180	=(-)~
5,0	450	180-240	=(-)~