

# Capilla 25 S

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN 14700: E Fe 3-50-st  
(DIN 8555): E 3-UM-50-T

## Применение, характеристики

Электрод с рутиловоосновным покрытием для сварки и наплавки теплоустойчивых сталей. Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к абразивному износу и сопротивляемостью деформированию при нагрузках и ударах.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Наплавка и восстановление инструмента и деталей, работающих на штамповочном и листогибочном оборудовании. Восстановление режущей кромки ножей гильотин.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	W	Co	V	Nb	Fe
max 0,3	2,0-2,5	8,0-9,0	1,0-1,5	0,3-0,6	0,4	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость (после сварки), HRC	Твердость (после термообработки 550°C/2...8 часов), HRC
46-48	52-55

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~
6,0	450	220-290	=(+)~