

Capilla 93

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: -
(DIN 8555): специальный сплав

Применение, характеристики

Электрод с рутиловоосновным покрытием для наплавки. Металл шва обладает высокой стойкостью к образованию трещин, стойкостью к истиранию металла о металл, стойкостью к кавитационной эрозии, стойкостью к усталостному разрушению, коррозионностойкостью, окалиностойкостью при высоких температурах. Заявленную твердость можно получить уже в первом наплавленном слое.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Восстановление и ремонт изношенных деталей штамповочного и гибочного оборудования (штампы, литейные формы), а также деталей высокотемпературных насосов и направляющих валков машин непрерывной разливки металла.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Co	Fe
max 0,15	15,0-16,0	2,2-2,8	13,0-14,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость (после сварки), HRC
42-48

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~